

Ködiplast CT 100

Allgemeine Eigenschaften	Technologie/Basis	Butylkautschuk, lösemittelhaltig
	Produkttyp	Dichtstoff
	Mechanische Eigenschaften	plastisch
	Komponenten	einkomponentig
	Farbe	grau, schwarz
	Produktvorteile	Gute Witterungsbeständigkeit Überschüssiges Material leicht entfernbar

Technische Daten

Physikalische Eigenschaften			
Dichte	1,34 g/cm ³	DIN 53 479	
Feststoffanteil nach Gewicht	80 %	-	
Verarbeitungseigenschaften und Parameter			
Lagertemperatur	5 °C bis 25 °C	-	
Verarbeitungstemperatur	5 °C bis 25 °C	-	
Ausspritzmenge	30 g/min	Kö-Prüfmethode 100005	
Ablauf	3 mm	Kö-Prüfmethode 100121	
Aushärtung			
Hautbildungszeit	3 min	Kö-Prüfmethode 100109	
Einsatzbedingungen			
Gebrauchstemperatur	-30 °C bis 80 °C	-	

Produkteigenschaften

Anwendungen	Anwendungsfelder	Bauanwendungen Transportindustrie Industrieanwendungen
Verarbeitung	Geeignete Substrate	Beton Glas Holz viele weitere Substrate
	Konsistenz	pastös
	Oberflächenanforderungen	trocken sauber fettfrei
	Oberflächenreinigung	Körasolv GL
	Applikationsmethoden	Schlauchfolienpistole Spachteln
Reinigung	Reiniger für Werkzeuge	Körasolv PU



Hinweise	Stress Cracking	Beim Verkleben von Kunststoffen, wie PMMA, ABS, Polycarbonat oder Polystyrol können Spannungsrisse auftreten. Bitte fragen Sie ihren Vertriebspartner nach Produkten, die für solche Anwendungen geeignet sind.
	Dehnungsfugen	Nicht geeignet für Dehnungsfugen
	Unverträglichkeiten	Nicht beständig gegen Öle, Lösungsmittel und Treibstoffe



Weitere Informationen

Lagerung

Ködiplast CT 100 sollte innerhalb der vom Gebinde abhängigen Lagerstabilität verarbeitet werden. Die beste Lagerfähigkeit hat der Kleb-/ Dichtstoff im verschlossenen Originalgebilde bei der angegebenen Lagertemperatur. Höhere Temperaturen verkürzen die Lagerfähigkeit. Niedrige Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Sicherheit

Sicherheitshinweise sind im zugehörigen Sicherheitsdatenblatt zu finden.

Vorbereitung

Bei einigen Substraten ist eine mechanische Vorbehandlung und/oder ein Reiniger oder Primer erforderlich, um eine gute Haftung zu erreichen. Oberflächenanforderungen und geeignete Haftvermittler finden Sie im Abschnitt

Produkteigenschaften dieses Datenblattes.

Verarbeitung

Prozessparameter können der Tabelle mit den technischen Daten entnommen werden. Niedrige Temperaturen führen zu einer temporär höheren Viskosität und daher niedrigeren Ausspritzmengen und Aushärtezeiten.

Reinigung

Werkzeuge sollten unmittelbar nach Gebrauch gereinigt werden. Nachdem das Produkt ausgehärtet ist kann es nur noch mechanisch entfernt werden. Geeignete Reinigungsmittel sind in der Tabelle mit den Produkteigenschaften zu finden. Kontaktieren Sie ihren Vertriebspartner für weitere Informationen.

Entsorgung

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Kömmerring Chemische Fabrik GmbH

Zweibrücker Straße 200 - 66954 Pirmasens - Germany

Tel.: +49 6331 56-2000

Fax: +49 6331 56-1999

www.koe-chemie.de

info@koe-chemie.de

